

JUSTIFICATIF DE PARUTION

Identifiant annonce : 7386015301

Nous soussignés, Médialex Agence d'annonces légales et judiciaires SAS au capital de 480 000 Euros, représentée par David SHAPIRO, déclarons avoir publié le texte intégral d'annonce légale ci-dessous :

Cliquez ici :

<https://www.agriculteur-normand.com/annonces-legales/details/7386015301>

Cette annonce a été mise en ligne le **6 décembre 2024** sur **Agriculteur Normand-web**
Pour le département : **14 - CALVADOS**

JCM CUISINES
Société par actions simplifiée
Au capital de 10 000 euros
Siège social : 1 Quai de la Touques
14800 DEAUVILLE

AVIS DE CONSTITUTION

Aux termes d'un acte sous signature privée en date à DEAUVILLE du 29/11/2024, il a été constitué une société présentant les caractéristiques suivantes :

Forme : Société par actions simplifiée

Dénomination : JCM CUISINES

Siège : 1 Quai de la Touques 14800 DEAUVILLE

Durée : 99 ans à compter de son immatriculation au
Registre du commerce et des sociétés

Capital : 10 000 euros

Objet : Vente ameublement de l'habitat

Agrément : Les cessions d'actions au profit d'associés ou
de tiers sont soumises à l'agrément de la collectivité des
associés.

Président : M. Loïc MERLIN, demeurant 11 VC
Lotissement les Coteaux Saint-Clair 14600 LA RIVIERE
SAINT SAUVEUR

Directeur général : Mme Alexandra JOUENNE-
CHRETIEN, demeurant 11 VC Lotissement les Coteaux
Saint-Clair 14600 LA RIVIERE SAINT SAUVEUR

La Société sera immatriculée au Registre du commerce et

des sociétés de LISIEUX.

POUR AVIS
Le Président

*Cet aperçu est donné à titre purement indicatif.
Il ne reflète pas forcément la composition de l'annonce telle qu'elle sera publiée.*

David SHAPIRO
Représentant permanent de Médialex